

Mobilität, die verbindet

Wir vereinen Schweizer Qualität, technisches Know-how und Innovationskraft. Mit ROPERA® gestaltet Barholet leistungsstarke und flexible Seilbahnlösungen, die Menschen, Orte und Erlebnisse verbinden – für moderne Mobilität in der Zukunft.



Barholet Ropeways AG
Lochrietstrasse 21
CH-8890 Flums

T +41 81 720 10 60
info@barholet.swiss
barholet.swiss



Zertifiziert nach ISO9001,
EN1090 und ISO3834

ROPERA®



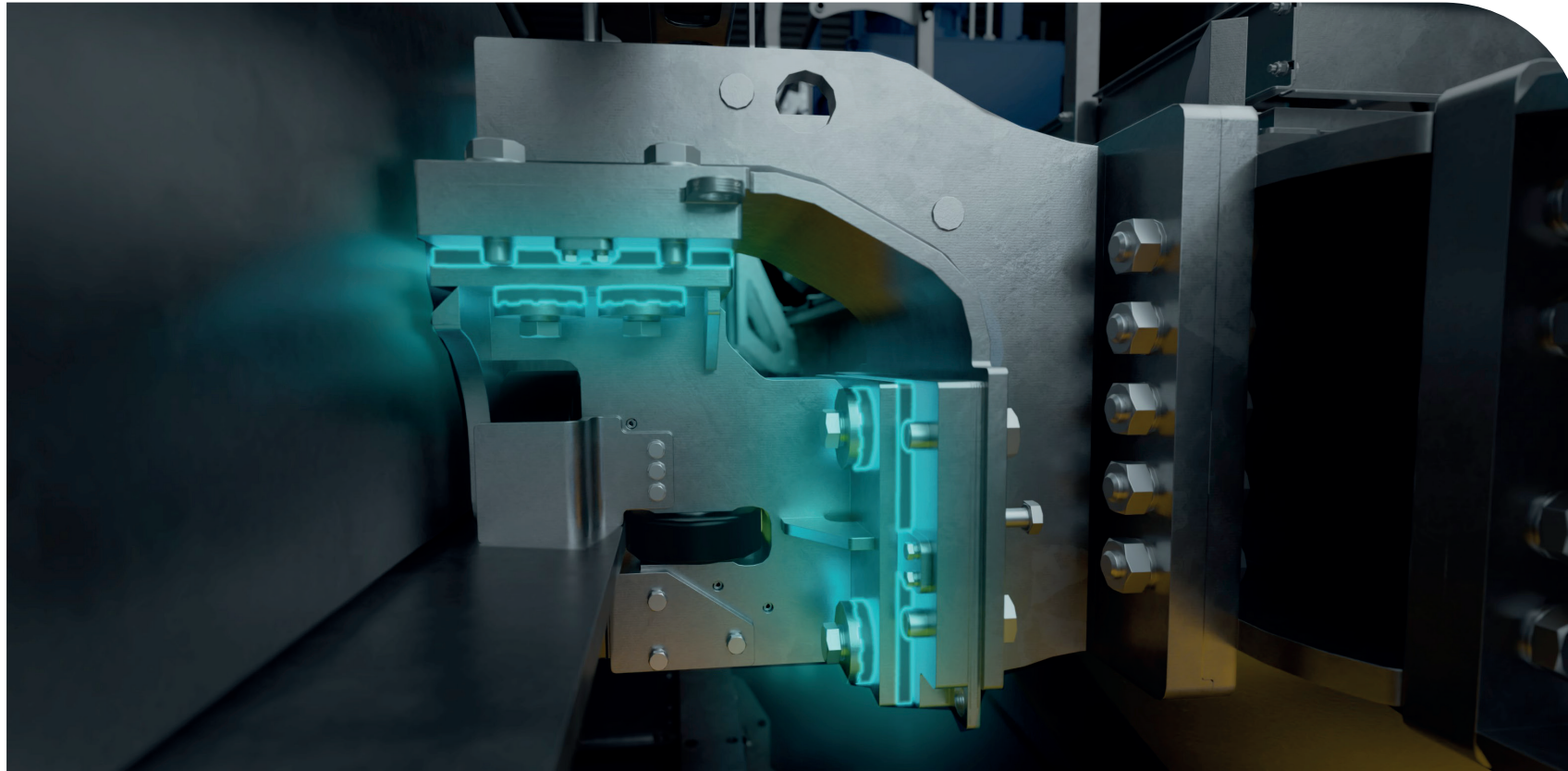


ROPERA® – Die nächste Generation der Einseilumlaufbahn

ROPERA® steht für eine neue Generation von Einseilumlaufbahnen und vereint das gebündelte Know-how von drei führenden Seilbahnherstellern der HTI-Gruppe. Ziel der gemeinsamen Entwicklung war es, die besten Technologien, Erfahrungen und Innovationen aus jahrzehntelanger internationaler Projekterfahrung in einer zukunftsweisenden Plattform zusammenzuführen.

Das Ergebnis ist ein durchgängiges Gesamtsystem, bei dem sämtliche Komponenten optimal aufeinander abgestimmt sind. Besonderes Augenmerk lag dabei auf der Weiterentwicklung bewährter Systeme, der Reduktion des Wartungsaufwands sowie der Integration moderner digitaler Technologien. Vernetzte Sensorik, intelligente Überwachungssysteme und automatisierte Prozesse unterstützen einen sicheren und zuverlässigen Betrieb und schaffen die Grundlage für die Seilbahn von morgen.

Mit ROPERA® vereint Bartholet modernste Technologien, Schweizer Ingenieurskunst und das gebündelte Know-how der HTI-Gruppe in einer Plattform, die den Anforderungen heutiger und zukünftiger Mobilitäts- und Freizeitlösungen gerecht wird. Dank ihrer hohen Flexibilität eignet sich die Technologie sowohl für den Einsatz in anspruchsvollen Bergregionen als auch für urbane Verkehrssysteme, bei denen eine nahtlose Integration in bestehende öffentliche Verkehrssysteme von zentraler Bedeutung ist.

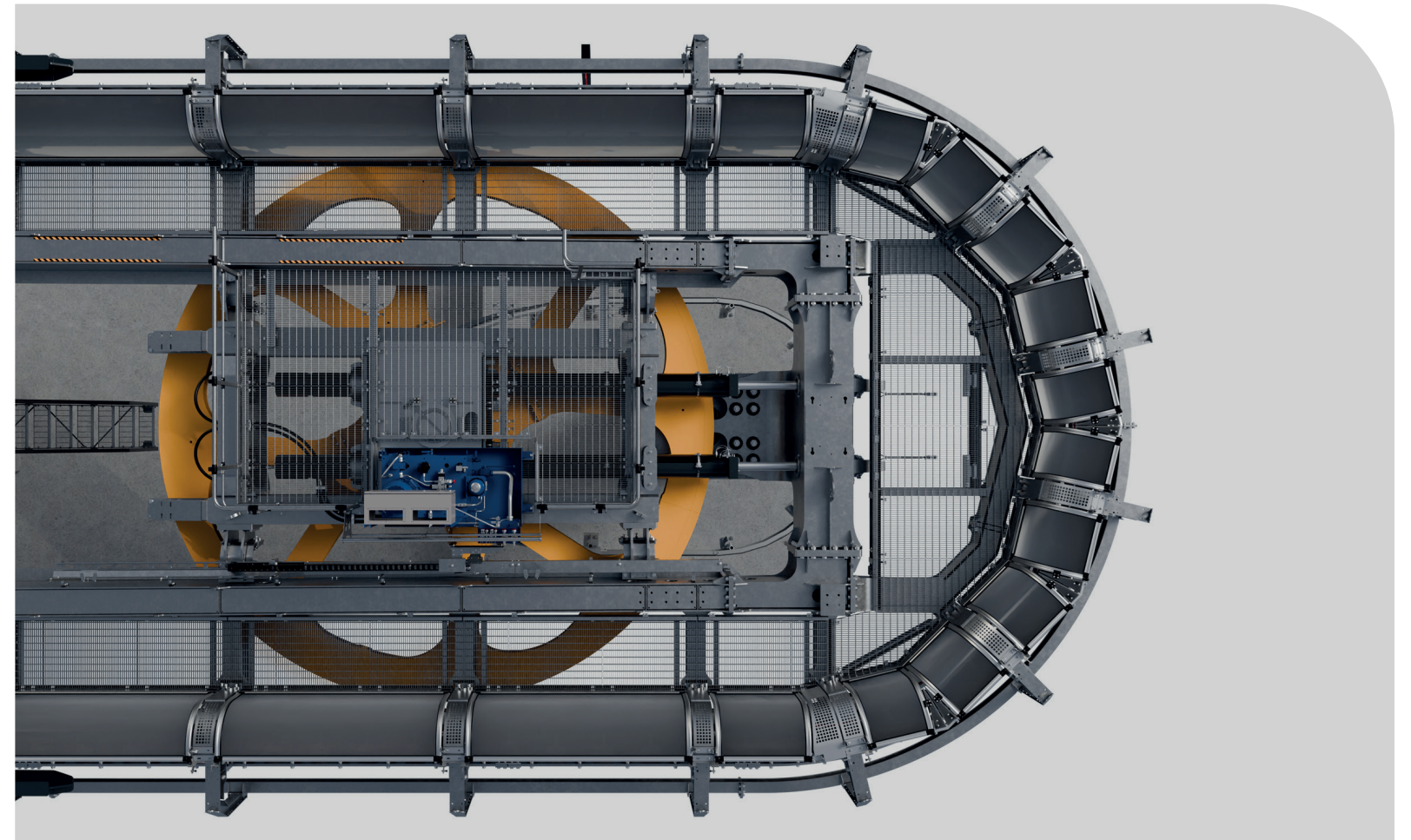


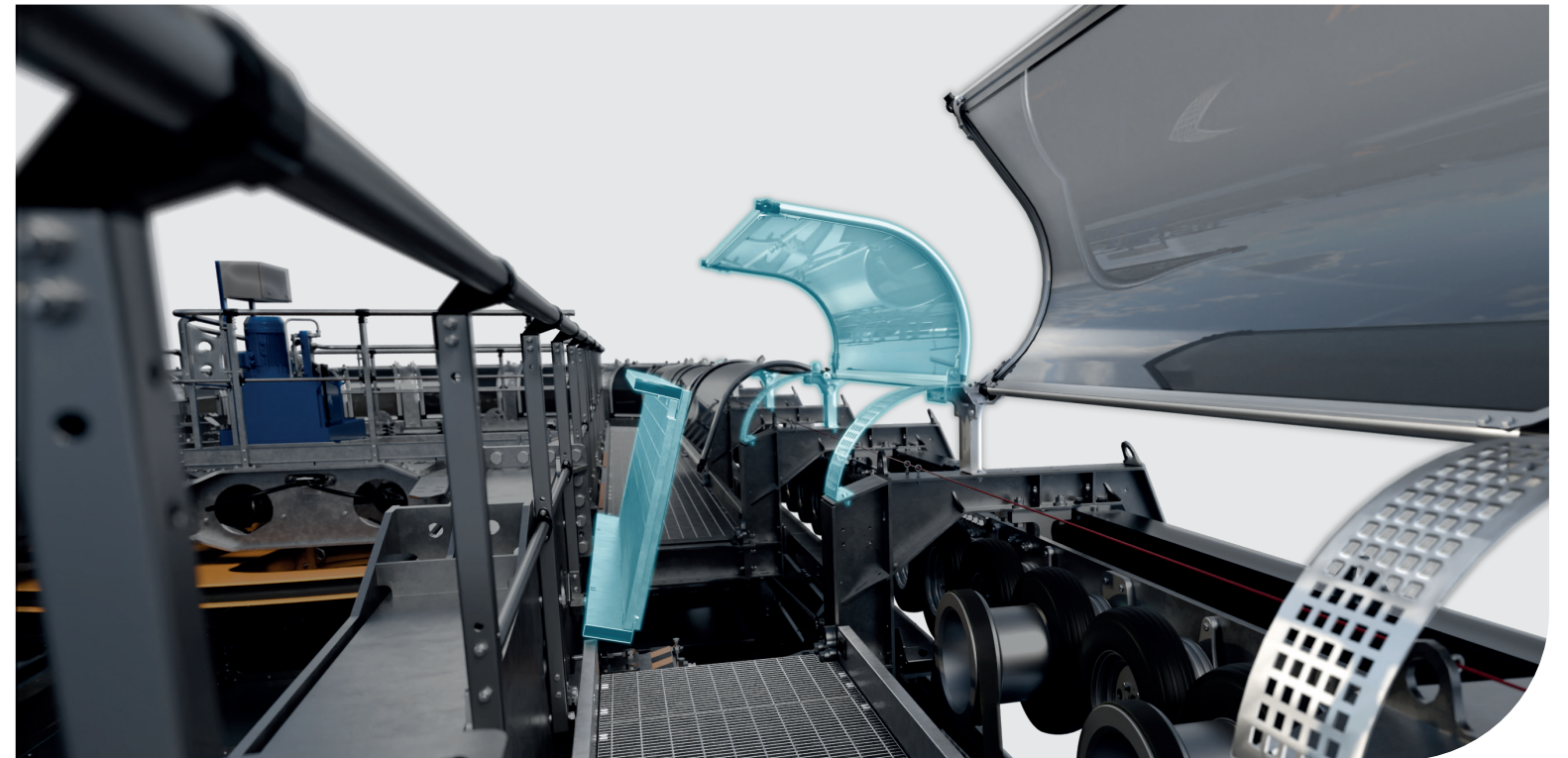
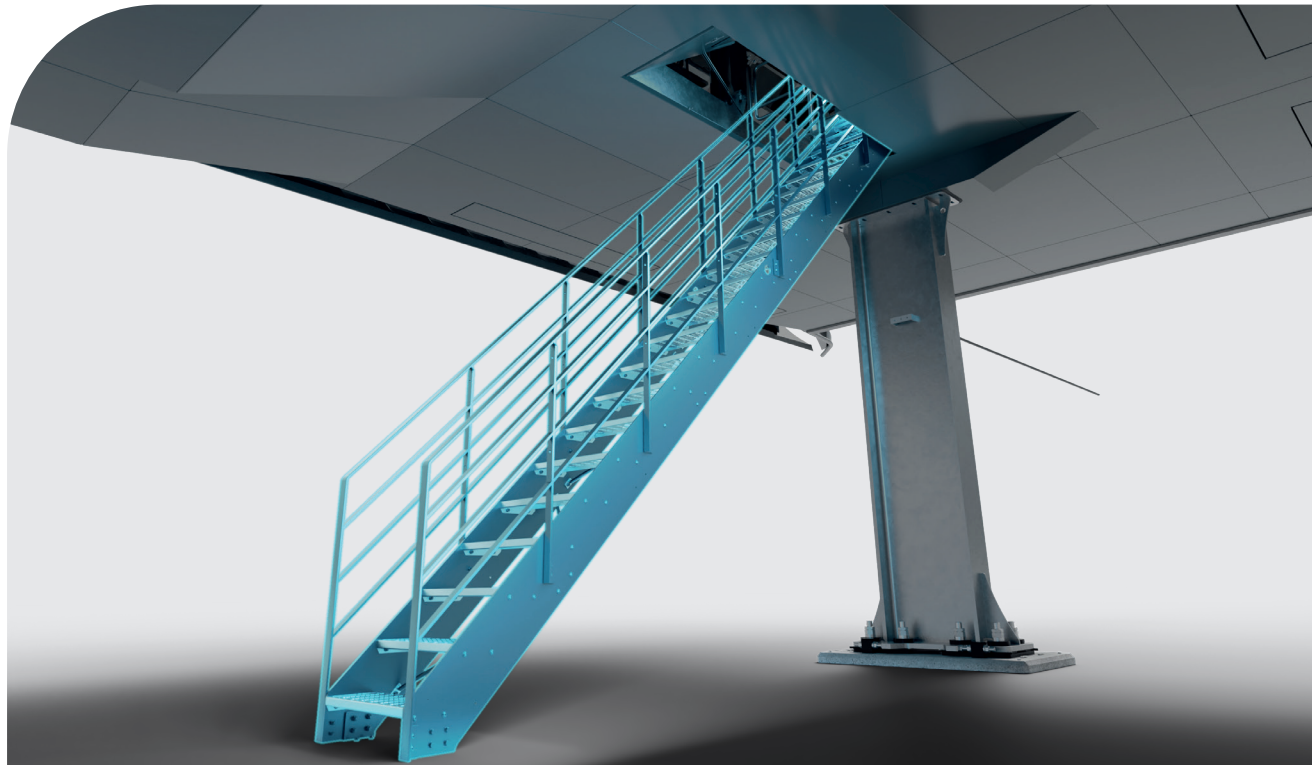
Leistungsstark und geräuscharm

- Alle Geräuschquellen der Anlage wurden gezielt mittels Dämpfungselementen reduziert.
- Stationen sind so gestaltet, dass sie eine ruhige Umgebung schaffen – ideal für Städte, Naturräume und lärmsensible Bereiche.
- Die Klemme kombiniert nach jahrelanger Optimierung höchste Leistung mit Langlebigkeit.
- DirectDrive: energieeffiziente und leise Motortechnologie, die als Branchenstandard gilt.
- Die Keilriemen werden nicht über Spannrollen, sondern mit einer fixen Vorspannung betrieben. Das eliminiert eine Verschleißkomponente und verlängert die Lebensdauer der Riemen spürbar.

Effiziente und langlebige Konstruktion

- ROPERA® bietet präzise, kosteneffiziente und betreiberspezifische Lösungen.
- Die Systeme sind auf eine lange Nutzungsdauer und effiziente Wartung ausgelegt.
- Die modulare Bauweise ermöglicht eine schnelle Projektabwicklung mit Herstellung und Installation in wenigen Monaten.
- Das redundante, zweizylindrige Spannsystem gewährleistet einen sicheren Betrieb auch bei einem Ausfall eines einzelnen Zylinders.
- Die Seilkräfte werden über den hinteren Querträger direkt auf den Betonsteher übertragen. Das Ergebnis: eine leichtere Stationskonstruktion mit weniger Bauteilen und reduziertem Gesamtgewicht.





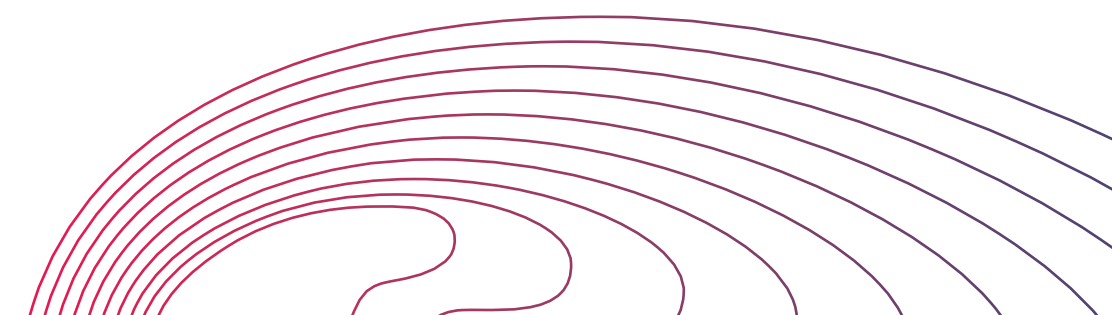
Arbeitssicherheit und Wartungsfreundlichkeit

ROPERA® ist modular aufgebaut und die Komponenten sind neu von innen zugänglich. Das erleichtert die Wartung und reduziert Ausfallzeiten spürbar. Für die Techniker vor Ort entsteht dadurch ausserdem ein sichereres und ergonomischeres Arbeitsumfeld.

Die Erfahrungen von über 5.000 realisierten Anlagen fliessen in das Stationskonzept ein. Das Ergebnis: weniger Handgriffe bei Servicearbeiten, Plexiglas-Sicht auf die Synchronisierungselemente und praktische Laufstege für den einfachen Zugang. Damit vereint das Konzept Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit.

Optimierte Lebenszykluskosten

Weniger Verschleisskomponenten, einfacher zugängliche Bauteile und effizientere Servicearbeiten wirken über die gesamte Lebensdauer der Anlage zusammen: Die Betriebs- und Wartungskosten sinken spürbar, nicht nur im ersten Betriebsjahr, sondern über den gesamten Lebenszyklus. Weniger ungeplante Ausfälle bedeuten weniger Betriebsunterbrüche und damit höhere Verfügbarkeit für den Betreiber.





Die ROPERA® Station

Design bei Studio F. A. Porsche

Die erfolgreiche Zusammenarbeit setzt erneut Massstäbe

Gemeinsam mit der Designfirma Studio F. A. Porsche hat Bartholet das bewährte Stationsdesign weiterentwickelt. Die neue, elegante und aerodynamische Stationsüberdachung bietet optimalen Wetterschutz und reduziert Schnee- sowie Windlasten spürbar. Das überarbeitete Konzept vereint herausragende Designkompetenz mit einer klaren technischen Funktion: eine Station, die den Elementen standhält und gleichzeitig überzeugt.

Dimensionierung und Modularität

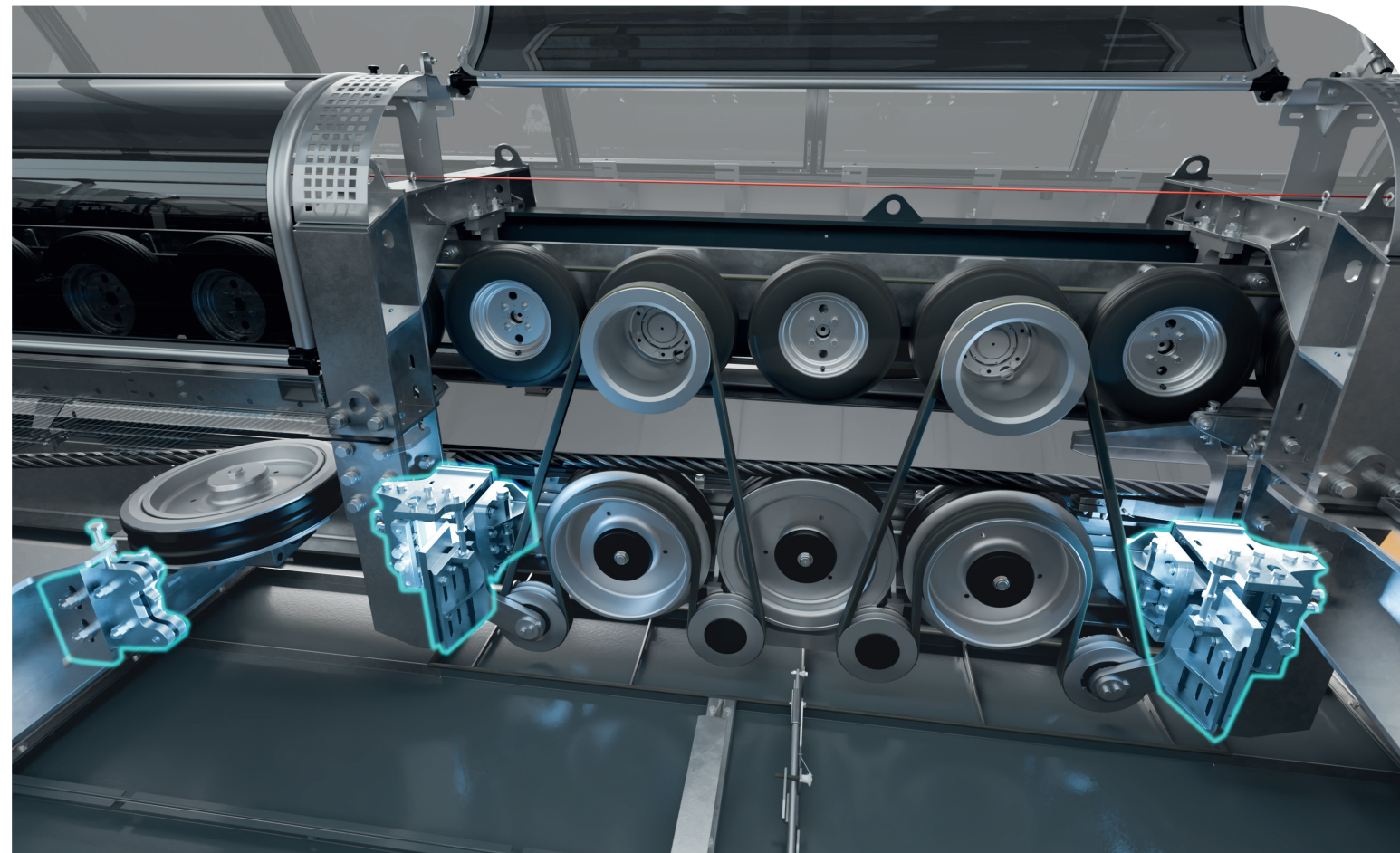
ROPERA® Stationen sind richtungsweisend in Sachen Effizienz und Anpassbarkeit. Zwei durchdachte Hauptgrößen, Standard und Heavy, decken die Bedarfsfälle der Projekte ab: der Kunde erhält genau das Produkt, das er benötigt, nicht mehr und nicht weniger. Somit verhindert das Konzept Überdimensionierung und leistet dadurch einen wichtigen Beitrag zur Nachhaltigkeit in alpinen oder urbanen Umgebungen.



Innovatives Lukensystem

Lukensystem mit integriertem Brückenkran

Zwei jeweils für eine Europalette ausgelegte Luken erleichtern das Einbringen von Ersatzteilen mithilfe des integrierten Brückenkrans.



Geräuschoptimierung für ein einmaliges Fahrerlebnis

Konstruktive Verbesserungen für leiseren Betrieb

Die horizontalen und vertikalen Seilablenkungen sind schallentkoppelt, um Vibrationen und Betriebsgeräusche zu minimieren. Auch die Seilscheibenkonstruktion trägt dazu bei: ROPERA® reduziert die Anzahl der Rollen zur horizontalen Seilablenkung pro Seite auf ein Minimum. Lediglich eine horizontale Ablenkrolle pro Seite bleibt erhalten, sie sorgt für die präzise Positionierung des Seils. Diese Detailarbeit macht den Betrieb aller Stationskomponenten spürbar leiser.

Optimierte Seilscheibenkonstruktion

Der grössere Seilscheibendurchmesser in der Umlenkstation reduziert die Biegebeanspruchung des Seils und verlängert dadurch dessen Lebensdauer, ein direkter Beitrag zur Ressourcenschonung. In der Antriebsstation kommt dagegen bewusst eine Seilscheibe mit kleinerem Durchmesser zum Einsatz. Das hält den Motor kompakt und ermöglicht einen effizienteren Betrieb.

DirectDrive – Effizient und einzigartig

Innovativer Direktantrieb für moderne Seilbahnsysteme

Eine getriebelose und somit geräuscharme Antriebseinheit, welche direkt auf die Antriebsscheibe wirkt. Das Herzstück dieser Einheit bildet ein langsam laufender Synchronmotor, der für höchste Laufruhe und minimale mechanische Belastungen steht.

Weniger Teile, mehr Zuverlässigkeit

Der Antrieb besteht aus nur wenigen beweglichen Komponenten. Diese Reduktion bedeutet weniger Verschleiß, geringeren Wartungsaufwand und maximale Zuverlässigkeit.

Modularer Aufbau für schnelle Servicezeiten

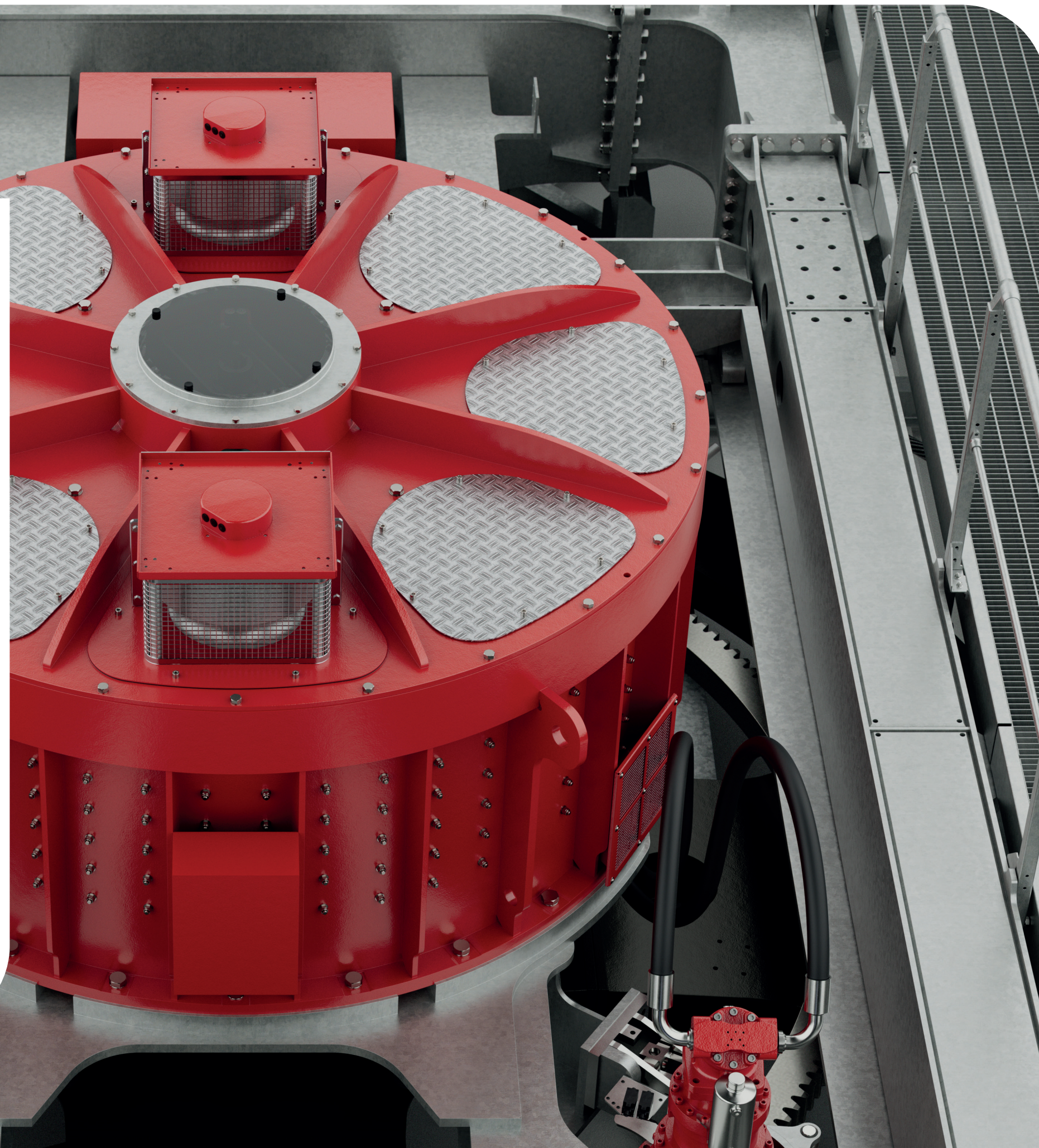
Die Motorsegmente sind unabhängig voneinander und lassen sich im Bedarfsfall innerhalb kürzester Zeit austauschen. So bleibt die Anlage jederzeit verfügbar, ohne lange Stillstandszeiten.

Sicherheit auf höchstem Niveau

Das Bremssystem arbeitet mit einer Betriebs- und Sicherheitsbremse, die beide direkt auf die Antriebsscheibe wirken. Die getriebelose Funktion bringt mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit: keine Ölwechsel, keine Getriebeüberholung. Das senkt die Betriebskosten und reduziert den Energieverbrauch deutlich.

LeitDrive

Auf den DirectDrive abgestimmter Frequenzumrichter mit integrierter Wasserkühlung zur Nutzung der erzeugten Abwärme.





Das ROPERA® Steuerungssystem

Innovativ, intuitiv und effizient

Die Steuerung wurde eigens für die Anforderungen von ROPERA® weiterentwickelt. Als interne Entwicklung, konzipiert und gebaut innerhalb der Gruppe, ist sie exakt auf die Anlage abgestimmt. Das weiterentwickelte User Interface der Software ermöglicht eine noch intuitivere Bedienung der Anlagen.

Funktionen wie Ferndiagnose, Fernwartung und Onlinedienste helfen den Mitarbeitenden, die Seilbahnanlage stets optimal instand zu halten. Der Betreiber kann mit jedem internetfähigen Gerät auf seine Anlagen zugreifen.

Die Linie

Bartholet Linienführung

Die Linienführung wird für jedes Projekt individuell durch das erfahrene Ingenieurteam von Bartholet ausgelegt. Dank bewährter Standardkomponenten wie Rollenbatterien und Stützen lässt sich dabei jede Streckenvariante realisieren, ohne dass für jedes Projekt eine Neuentwicklung erforderlich ist.

Grössere Spurweite, höhere Seilneigung

Die grössere Spurweite von ROPERA® erlaubt ein längeres Fahrzeuggehänge. Das erhöht die maximal zulässige Seilneigung und schafft damit mehr Freiheit bei der Trassenwahl, gerade in steilem oder anspruchsvollem Gelände.

Höchste Entgleisungssicherheit

Der hohe Rollenbordüberstand und die maximal mögliche Seilrillentiefe bei den Rollenbatterien garantieren höchste Entgleisungssicherheit.

Weniger Rollen, weniger Wartungsaufwand

Die Weiterentwicklung der Rollenbatterien erlaubt deutlich höhere Rollendrücke. Das bedeutet weniger Rollen pro Rollenbatterie bei gleicher Belastbarkeit, und damit für den Betreiber spürbar weniger Wartungsaufwand und tiefere Ersatzteilkosten über die gesamte Lebensdauer der Anlage.

Die Fahrzeuge

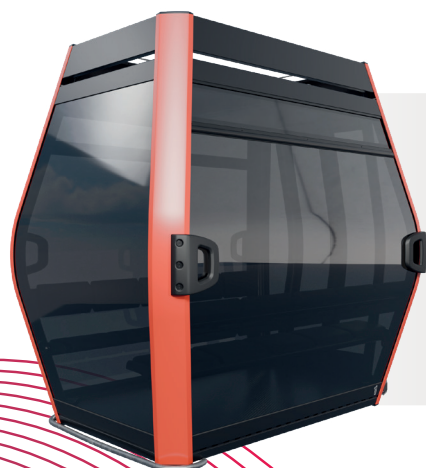
Komfortsessel

Der Sessel verbindet höchsten Komfort mit zeitloser Eleganz. Hochwertige Materialien, Know-how und modernste Seilbahntechnologie schaffen ein hochwertiges Fahrerlebnis. Erhältlich als 4er-, 6er- oder 8er-Sessel.



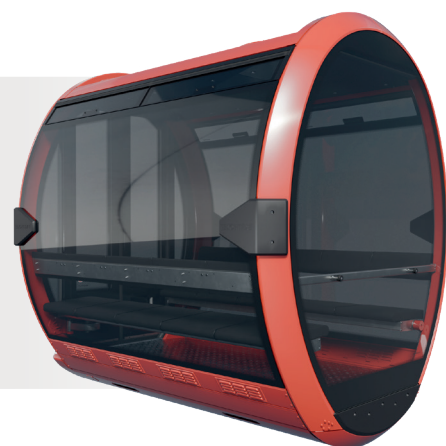
EVO Kabine

Die bewährte EVO Kabine bietet bis zu 10 Personen hohen Fahrkomfort. Die Türöffnung von bis zu 90 cm ermöglicht einen einfachen Materialtransport. Farbe, Ausstattung und Zubehör lassen sich individuell konfigurieren.



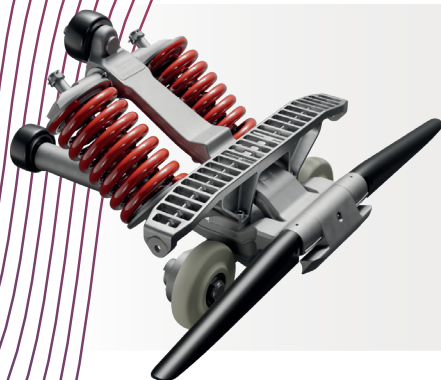
Panoramakabine

Die Kabine im einzigartigen Design von Studio F. A. Porsche bietet bis zu 10 Personen hohen Fahrkomfort. Die 90 cm breite Türöffnung ermöglicht auch den Materialtransport. Farbe, Ausstattung und Zubehör lassen sich individuell konfigurieren.



Evolution der Klemmenkonstruktion

Die modulare ROPERA® Klemme passt sich flexibel an unterschiedliche Anlagenanforderungen an. Optimierte Komponenten reduzieren Verschleiß und Wartungsaufwand, während die Friktionsplatte eine kontrollierte Verzögerung bei unterschiedlichen Witterungsbedingungen gewährleistet.



Das Garagierungssystem

Variabilität, Flexibilität und Anpassungsfähigkeit

Bartholet bietet für die Garagierung eine breite Palette von Lösungen, um Kunden bei unterschiedlichsten räumlichen und finanziellen Anforderungen ideal zu unterstützen.

Der vollautomatische Schleifenbahnhof ist die Premiümlösung für höchsten Komfort, einfachste Bedienung und optimale Ausführung der Revisionsarbeiten an Fahrzeugen. Weitere Varianten sind der Stichgleisbahnhof und die Stationsgaragierung, welche das Sortiment vervollständigen.

Autonomer Betrieb

Nahtlose Integration

Bestehende Kabinen- und Sesselbahnen können mit einem autonomen Betriebssystem nachgerüstet oder neue Anlagen direkt damit ausgestattet werden. Die zukunftsweisende Technologie ist für die einfache Integration in jede Bartholet Stationskonfiguration ausgelegt – sei es Antriebs-, Umlenk- oder Zwischenstation.

Kompromisslose Sicherheit & Präzisionsüberwachung

Sicherheit hat für Bartholet oberste Priorität. Das System umfasst hochmoderne Sicherheitsmerkmale wie Videoüberwachung, LiDAR-Sensoren, physische Begrenzungstüren, Not-Halt-Schalter sowie eine Gegensprechanlage. Das System reagiert sofort auf Abweichungen, sodass die Fahrgäste und die Mitarbeiter an der Anlage vor potenziellen Gefahren maximal geschützt sind.

Digitales Skigebietsmanagement

Die smarte Art Skigebiete zu verwalten: Skadii

Skadii ist ein digitales Ökosystem zur zentralen Verwaltung von Hardware, Software und Daten im Skigebiet. Es ist offen für Drittanbieter, ermöglicht nahtlosen Datenaustausch und bessere Zusammenarbeit. Ein einziges Login bietet Resort Managern Echtzeit-Zugriff auf Tools für Seilbahnen, Pistenfahrzeuge und Beschneigung. Das System erlaubt tiefere Analysen, intelligente Ressourcennutzung, optimierten Personaleinsatz und höhere Effizienz. Skadii wurde mit Branchenführern entwickelt, wird kontinuierlich weiterentwickelt und von über 500 Kunden weltweit genutzt.

